



Beskrivelse

2-lags Tork Aftørningspapir Plus til alle formål er velegnet til optørring af spildte væsker og håndaftørring. Dette papir kan anvendes i Tork® Centerfeed Dispenser, som er en alsidig løsning med stor kapacitet til professionelle miljøer, hvor der er brug for både hånd- og overfladeaftørring.

- Tork Run Out Indicator gør det let at planlægge udskiftning af ruller, så afbrydelser undgås
- Flow-funktion gør det muligt at tage den rette mængde papir
- Blød og stærk, men alligevel absorberende, til mere effektiv aftørring med mindre spild
- Kan bruges med én hånd – meget brugervenlig
- Produktion uden fossil CO2-udledning¹
- Uden hylse
- Advanced
- Høj kapacitet
- Allround

Produktcertificeringer



Produktdetaljer

Antal ark	457
Rullebredde	24,5 cm
Rullediameter	19 cm
Prægning	Ja
Tryk	Nej
Arklængde	35 cm
Lag	2
Rullelængde	160 m
System	M2
Farve	Hvid

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7310791213521	7310791213538	7322540006179
Emballage materiale	none	Shrink	-
Stk.	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Højde	245 mm	245 mm	1.865 mm
Længde	190 mm	570 mm	1.200 mm
Bredde	190 mm	380 mm	800 mm
Bruttovægt	1.451,94 g	8,76 kg	245,14 kg
Nettovægt	1.450,4 g	8,7 kg	243,67 kg
Volumen	8,85 dm3	53,07 dm3	1,79 m3
Lag pr. palle	-	-	7
Transportenheder pr. lag	-	-	4

Kompatible produkter



Tork Centerfeed Dispenser, M2, Hvid
559000



Tork Dispenser, M2, Sort
559008



Tork Centerfeed Dispenser, M2, Turkis
659000



Tork Centerfeed Dispenser, M2, Sort/Rød
659008

Miljøinformation

Indhold	Produktet er fremstillet af Nyfibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Nyfibre og genbrugsfibre Der anvendes både nyfibre og genbrugspapir til fremstilling af papiret. Valget af pulp er baseret på produktkrav og udbuddet af pulp, så pulpen udnyttes på den mest effektive måde. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugsfibre kan stamme fra forskellige slags genbrugspapir, som f. eks. avispapir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles. Nyfibrene fremstilles enten af blødt eller hårdt træ. Fibrene udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes.Blegning af den papirmasse, der bruges til aftørningspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve af papirmassen. Der anvendes i dag to forskellige metoder til blegning af den friske pulp: ECF (elementary chlorine free, hvor man bruger klorindioxid, eller TCF (totally chlorine free), hvor man bruger ozon, oxygen og brintoverilte. Papirmasse af genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø-og produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne: Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningsklude) Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) Til produkter med flere papirlag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier /proceshjælpemidler: skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende) Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi: Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse) Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir) Blegemidler (for at gøre papirmasse fra

genbrugspapir mere hvidt) I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Fødevarekontakt	Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.
Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 29-05-2023 Revisionsdato: 03-07-2025
Produktion	Dette produkt er fremstillet på Lilla Edet - SE fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark