



Beskrivelse

Tork Twin Mid-size dispensersystem til toiletpapir er et moderne og effektivt system, der er velegnet til toiletter med medium trafik og fokus på den gode brugeroplevelse. Det sikrer et højt niveau af effektivitet, og at der altid er toiletpapir tilgængeligt. Tork Soft Mid-size Premium Toiletpapir tilbyder et kvalitets-look med optimal funktionalitet.

- Kompakte, mellemstore ruller
- Attraktivt motiv: Elegant design, som bidrager til at løfte brugeroplevelsen
- Blødt og ekstra hvidt papir giver en oplevelse af høj kvalitet
- Høj kapacitet
- Løb aldrig tør for papir
- Premium
- Tork Easy Handling® Emballage

Produktcertificeringer



Produktdetaljer

Rullediameter	13,2 cm
Rullelængde	90 m
Lag	2
Rullebredde	9,9 cm
Hylse indvendig diameter	3,5 cm
System	T6
Farve	Hvid

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7322540475890	7322540475906	7322540736540
Emballage materiale	none	Carton	-
Stk.	1	27 (27 CON)	972 (36 TRP)
Højde	99 mm	314 mm	2.034 mm
Længde	132 mm	403 mm	1.200 mm
Bredde	132 mm	403 mm	800 mm
Bruttovægt	317,89 g	9,04 kg	325,26 kg
Nettovægt	302,94 g	8,18 kg	294,46 kg
Volumen	1,73 dm3	51 dm3	1,84 m3
Lag pr. palle	-	-	6
Transportenheder pr. lag	-	-	6

Kompatible produkter



Tork Disp Mid-Size Twin TP, Hvid, T6
557500



Tork Disp Mid-Size Twin TP, Sort, T6
557508

Miljøinformation

Indhold	Produktet er fremstillet af Nyfibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Nyfibre og genbrugsfibre Der anvendes både nyfibre og genbrugspapir til fremstilling af papiret. Valget af pulp er baseret på produktkrav og udbuddet af pulp, så pulpen udnyttes på den mest effektive måde. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugsfibre kan stamme fra forskellige slags genbrugspapir, som f. eks. avispapir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles. Nyfibrene fremstilles enten af blødt eller hårdt træ. Fibrene udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes.Blegning af den papirmasse, der bruges til aftørningspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve af papirmassen. Der anvendes i dag to forskellige metoder til blegning af den friske pulp: ECF (elementary chlorine free, hvor man bruger klorindioxid, eller TCF (totally chlorine free), hvor man bruger ozon, oxygen og brintoverilte. Papirmasse af genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø-og produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne: Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningsklude) Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) Til produkter med flere papirlag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier /proceshjælpemidler: skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende) Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi: Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse) Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir) Blegemidler (for at gøre papirmasse fra

genbrugspapir mere hvidt) I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 10-12-2021 Revisionsdato: 11-06-2025
Produktion	Dette produkt er fremstillet på Cuijk - NL fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 og FSC Chain-Of-Custody.
Bortskaffelse	Dette produkt er egnet til at ledes i kommunens normale kloaksystem.

Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark